

广汉市鸿伟机械有限责任公司“鸿伟机械热处理加工项目”

竣工环境保护验收意见

广汉市鸿伟机械有限责任公司根据《鸿伟机械热处理加工项目》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

广汉市鸿伟机械有限责任公司位于四川省德阳市广汉市湘潭路八段 8 号，租赁四川省广汉三阳机械制造有限公司厂区内的 1# 厂房闲置区开展“鸿伟机械热处理加工项目”。企业购置井式炉、箱式电炉、台车炉等热处理设备，年外购水基淬火液、防锈油等原辅材料，对进厂的钢结构件、焊接件等金属工件进行淬火、回火、正火、退火等热处理加工，形成年热处理加工金属件 2000t 生产线。

(二) 建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 12 月 1 日取得环评批复，于 2021 年 12 月底开工建设，并于 2022 年 2 月完成建设，进入试运行阶段。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

(三) 投资情况

本项目计划投资 120 万元，拟投入环保投资 11 万元。实际建成后，项目投资 120 万元，实际环保投资为 10 万元，占总投资的 8.33%。

(四) 验收范围

本项目验收内容为广汉市鸿伟机械有限责任公司主体工程、公辅设施、环保设备、措施等，生产能力为年进行钢结构件、焊接件热处理加工 2000t/a。

二、工程变动情况

结合现场勘查，对比原环评审批建设内容，本项目生产规模、设施设备、生产工艺、产排污及治理情况等均与原环评相符。

通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相应内容比对，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本次验收涉及废水仅为生活污水。根据实际勘查，本项目生产中用水包括淬火液配比水、淬火池补充损耗水，均蒸发损耗，不排放，淬火槽液无需更换或清洗等，不产生生产废水。

区域市政污水管网已建成使用，废水通过所在厂区已建化粪池预处理后，接入市政管网，进入广汉第二污水处理厂进一步处置。项目生活污水依托处理设施及排水路由完善，废水间接排放。

企业目前污水处理措施可行，不会对地表水体造成不利影响。

（二）废气

验收期间，本项目淬火过程使用水基淬火液，结合《热处理常用淬火介质 技术要求》（JB/T6955-2008），属于聚合物水溶液淬火介质。

根据验收期间实际勘查，本项目工件在水基淬火液中冷却时，仅产生蒸发水蒸气，无油气或有机废气产生。

综上，本项目已落实环评中提出的相应废气治理措施。

（三）噪声

企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

（四）固废

生活垃圾经所在厂区内的垃圾桶收集后，每日由当地环卫部门清运处置；废包装桶、淬火槽废屑、废棉纱手套等固废暂存于车间内固废暂存区，其中含油废抹布随生活垃圾一并由环卫清运，空桶由厂家回收，淬火槽废屑主要为金属屑，外售废品回收商；已设置独立危废暂存间，因目前产生的废矿物油类危险废物量极少，暂未进行委托处置，因此暂未签订相应协议，后续废物处置前将签订相关危废处置协议，企业不擅自处理。

综上，企业各类废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

四、验收监测结果

（一）噪声

厂界最大噪声值为：昼间 55.9dB(A)，夜间 44.2dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类的标准要求。

五、文档和环保机构情况

广汉市鸿伟机械有限责任公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。企业已进行排污许可证申报，目前同步进行审批中。

六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和

固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

七、建议及要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

- (1) 加强厂区环境管理，严禁物料转移等过程不文明作业，减少物料跑冒滴漏。
- (2) 加强职工环保意识，定期检查防渗漏设施等，杜绝本项目液态物料遗失、渗漏等，避免影响区域土壤及地下水环境。

八、验收人员信息

验收组成员签字:

广汉市鸿伟机械有限责任公司

2022年4月26日

建设项目竣工环境保护自主验收

验收小组签到册

建设单位：广汉市鸿伟机械有限责任公司

项目名称：鸿伟机械热处理加工项目

现场验收时间：2022年4月26日

现场验收地点：四川省德阳市广汉市湘潭路八段8号

验收组成	姓名	单 位	职务或职称	联系电话	签字
组长	卢朝江	鸿伟机械厂经理	经理	13708103528 卢朝江	
	李旭东	中国科学院金属研究所 研究员		13982298219	
	林芸	成都市环保局	正工	13880538516	林芸
	钟宇	四川士明检测	技术员	182805885108	钟宇
成员					