

四川晟辉集成房屋有限公司

“集装箱房及集装箱房部件生产项目”竣工环境保护验收意见

四川晟辉集成房屋有限公司根据《集装箱房及集装箱房部件生产项目》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于德阳市广汉市三水镇中心村六社，租用广汉市欧宝丽门业有限公司厂房 3500 平方米。环评时预计建设生产线 2 条，用于生产集装箱房及集装箱房部件等产品，主要生产设备有等离子切割机、复合板机、焊机、成型机等设备，主要工艺为：外购彩图卷、带钢、玻镁条及岩棉条等原料经矫平、成型、切割、喷塑、成品。预计年生产机制玻镁板 5 万 m、C 型钢 0.5 万 m、塑钢窗 2 万个、集装箱房框架 6.5 万个、6.5 万套集装箱房。

项目实际建验收期间没有生产塑钢窗，主要生产设备减少 1 台等离子切割机、1 台塑钢窗成型机、1 台彩钢复合板机；增加 2 台 C 型钢轧机。主要工艺为：外购彩图卷、带钢、玻镁条及岩棉条等原料经矫平、成型、切割、喷塑、成品。年生产机制玻镁板 2.5 万 m、C 型钢 0.5 万 m、集装箱房框架 6.5 万个、6.5 万套集装箱房。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 8 月 26 日取得环评批复，2021 年 9 月开工建设，并于 2022 年 5 月完成项目建设，进入试运行期。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目计划投资 1000 万元，运营期拟投入环保投 21.7 万元。项目实际建成投资 1000 万元，实际环保投资为 21.7 万元，占总投资 2.17%。

（四）验收范围

本项目验收内容为四川晟辉集成房屋有限公司“集装箱房及集装箱房部件生产项目”主体工程、辅助工程、办公生活设施、公用工程、环保工程等，生产能力为年生产机制玻镁板 2.5 万 m、C 型钢 0.5 万 m、集装箱房框架 6.5 万个、6.5 万套集装箱房。

二、工程变动情况

经过现场踏勘掌握的实际情况，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办【2015】52号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求及生态环境部办公厅文件（环办环评函【2020】688号）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等与原环评及批复有所变动，但不属于重大变更，具体变动情况如下：

（1）平面布局：

环评时计划车间西北面自东北向西南依次布置空压机、原料区、等离子切割机、电动切割机、塑钢窗成型机、焊机、C型钢轧机、台钻、成品区；车间东南面自西南向东北依次布置办公室、油水分离器、危废间、固废间、气瓶室、彩钢覆合板机、喷塑间、烘烤间。

项目实际建成后车间东北面设置喷塑间、烘烤间；车间中部偏东北位置设置C型钢轧机、彩钢覆合板机、电动切割机；车间西北侧设置焊接区；西南侧设置成品堆放区；车间东侧设置原材料堆放区；车间西南侧设置办公区。

项目平面布局的变化仅在生产车间内部进行局部调整，对外环境影响不变，该变动不属于重大变更。

（2）生产设施：

项目实际建成后各类生产设备数量总共减少1台，主要变化为：减少1台等离子切割机、减少1台塑钢窗成型机、减少1台彩钢覆合板机，增加2台C型钢轧机。

企业根据生产效率及零部件的规格型号不同，部分生产设备的数量有所调整，该变动不会增加污染物的排放，不会引起产能的变化，因此不属于重大变更。

（3）产品方案：

环评时预计年产塑钢窗2万个，项目实际验收时不生产塑钢窗，改为外购。

项目不再生产塑钢窗，减少了污染物的产生和排放，不属于重大变更。

综上所述，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整，但不属于重大变动，不会导致不利环境影响的加重，满足验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生，废水主要为厂区员工生活污水、清洁拖把、员工洗手废水。清洁拖

把、员工洗手废水经油水分离器隔油处理后与员工生活污水一起经厂区已建预处理池（20m³）处理，处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，通过管网进入四川广汉市雒南污水处理厂达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）标准中“工业园区集中式污水处理厂”水污染物浓度排放限值后，排入青白江。

企业目前污水处理措施可行，符合环评要求，不会对地表水体造成不利影响。

（二）废气

（1）焊接烟尘：项目用二氧化碳保护焊机进行焊接，焊接过程中会产生焊接烟尘。针对项目使用的二氧化碳保护焊机设置固定焊接工位，在固定焊接工位上方设置集气罩，集气罩要覆盖整个焊接工位，收集的焊接烟尘通过管道汇入到进入1台烟尘净化器，处理后的焊接烟尘通过1根15m排气筒排放。

（2）切割粉尘：项目使用的覆合板机电动切割机自带密闭收尘措施，将收集的粉尘通过管道汇入到布袋除尘器（与喷塑粉尘共用1套除尘器），最后通过1根15m排气筒排放。

（3）喷塑粉尘：项目手工喷房为密闭设置喷房，通过抽风机将室内粉尘与空气混合抽入废气处理系统处理，新鲜空气从喷粉房顶部进入，保证空气流通，使喷塑室内形成微负压，对未附着的喷塑粉尘进行收集回收，收集的粉尘经滤芯粉末回收装置进行回收处置后排入布袋除尘器进行除尘处理，处理后经1根15m排气筒排放。喷塑粉尘经回收装置、布袋除尘器收集的粉末回用于生产。

（4）涂胶覆合有机废气：项目设置1台覆合板机，在覆合板机的涂胶和覆合工序上方各设置1个集气罩，共设置2个集气罩，将集气罩收集的有机废气通过管道汇入到1套二级活性炭吸附装置处理（与固化废气共用），处理后的有机废气通过1根15m排气筒排放。

（5）固化废气：固化过程产生的废气包括有机废气和天然气燃烧废气。本项目烘烤间为固定式、密闭式的烘烤间，烘烤间排气口设置为密闭管道收集，并在固化炉出入口上方设置集气罩进行收集。抽风系统将固化产生的废气经抽风装置接入喷淋塔冷却装置内进行冷却，将废气温度冷却至40℃以下进入二级活性炭吸附装置进行处理，最后的废气经15m高排气筒排放。

综上，本项目已落实环评中提出的相应废气治理措施。

（三）噪声

①设备选型上使用先进的低噪声设备，产噪设备进行减振处理，在安装时将设备底座固定在地面上，在高噪声设备底部安装橡胶垫进行减震。从声源处避免噪声和振动的远距离传播。

②在进行工艺设计时，尽量合理布置，将高噪声设备尽量布置在车间中部，有效利用距离

衰减，修建空气压缩机房，减轻对厂界外的声环境影响。

③设备定期进行设备检修维护，制定严格的操作程序，保证其正常运行，降低故障性噪声排放。

④加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少转运及装卸噪声，防止人为噪声，合理安排作业时间，夜间不生产。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

（四）固废

（1）一般固废

边角料、焊渣分类收集后暂存于一般固体废物暂存区，定期外售废品回收站；员工生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运处理。

（2）危险废物

废活性炭、废机油、废油桶、废含油手套抹布、油水分离器废油均属于危险废物，分类收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位收集处置。

综上，企业各类固体废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

四、验收监测结果

（一）废气

本项目厂界上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监控点对厂界无组织废气进行监测。经监测，项目厂界无组织颗粒物监控点最高浓度值为 $0.293\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。厂界无组织 VOCs 监控点最高浓度值为 $0.84\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值。

项目焊接烟尘治理设施排气口所排放颗粒物最高排放浓度为 $18.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.17\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率（二级），满足验收要求。

项目有机废气治理设施排气口所排放颗粒物最高排放浓度为 $18.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.09\text{kg}/\text{h}$ ；二氧化硫、氮氧化物均未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率（二级）。VOCs 最高排放浓度为 $2.19\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.011\text{kg}/\text{h}$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）“表 3 中

第二的阶段排气筒挥发性有机物排放限值”中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业大气污染物排放限值。

项目切割粉尘、喷塑粉尘治理设施排气口所排放颗粒物最高排放浓度为 $23.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率为 $0.17\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及速率（二级），满足验收要求。

（二）噪声

项目厂界噪声昼间最高监测值为 $58.7\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求，厂界噪声达标排放。

五、文档和环保机构情况

四川晟辉集成房屋有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

七、建议及要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

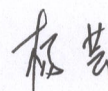
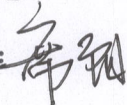
（1）加强一般固废、危险废物的收集暂存、转运及处置过程环境管理，规范危废暂存间标示标牌；

（2）控制作业时间，杜绝噪声扰民；

（3）加强厂区环境管理，建立环保设施运行管理制度，定期对生产设备、废气处理设备检修维护，确保各设施正常运行，杜绝事故排放。

八、验收人员信息

验收组成员签字：



四川晟辉集成房屋有限公司

2023年1月13日

建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

建设单位：四川晟辉集成房屋有限公司

项目名称：集装箱房及集装箱房部件生产项目

现场验收时间：2023年1月13日

现场验收地点：德阳市广汉市三水镇中心村六社（厂区内）

验收组成	姓名	单位	职务或职称	联系电话	签字
组长	李加东	四川晟辉集成房屋有限公司	厂长	13808176055	李加东
成员	李加东	中国科学院成都研究所	研究员	13982298219	李加东
	杨芸	成都市环境科学研究院	正研	13880538516	杨芸
	吴光耀	四川立明检测技术有限公司		15183819261	吴光耀