

立明验字  
2021-043 号

四川振宏塑胶有限责任公司  
塑料包装容器生产线项目（一期）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川振宏塑胶有限责任公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二一年十月





# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 172312050529

名称: 四川立明检测技术有限公司

地址: 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区玉山街与青海路交汇处东北角

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由四川立明检测技术有限公司承担。

此资质仅限于四川振宏塑胶有限责任公司“四川振宏塑胶有限责任公司塑料包装容器生产线项目

(一期)”使用



172312050529

发证日期: 2018年11月01日

有效期至: 2023年11月01日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



建设单位：四川振宏塑胶有限责任公司

法人代表：邓国建

编制单位：四川立明检测技术有限公司

法人代表：杨 林

建设单位：四川振宏塑胶有限责任公司	编制单位：四川立明检测技术有限公司
电话：13158895998	电话：（0838）2220882
地址：四川省德阳市罗江区金山工业园区红玉 路 16-3 号地块	地址：德阳市旌阳区工业集中发展区青 海路 69 号

## 目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	建设项目工程内容.....	3
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	10
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定.....	13
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	16
表六	验收监测内容.....	17
表七	验收监测期间生产工况及监测结果.....	18
表八	验收监测结论与建议.....	22

### 附表：“三同时”验收登记表

附图一	项目地理位置图
附图二	外环境关系及监测布点图
附图三	平面布局图
附图四	现场照片

附件 1	营业执照
附件 2	环境影响报告表的批复
附件 3	排污登记回执
附件 4	企业入园及排水证明
附件 5	验收监测报告
附件 6	工况证明
附件 7	企业变动情况说明
附件 8	分期建设情况说明
附件 8	验收组意见
附件 9	自主验收公示截图

表一 建设项目概况

建设项目名称	塑料包装容器生产线项目（一期）				
建设单位名称	四川振宏塑胶有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	四川省德阳市罗江区金山工业园区红玉路 16-3 号地块				
设计生产能力	塑料包装桶（工业用桶）150 万只（合约 2000t）				
实际生产能力	塑料包装桶（工业用桶）56 万只（合约 750t）				
建设项目环评时间	2020 年 7 月	开工建设时间	2020 年 7 月		
调试日期	2021 年 8 月	现场监测时间	2021 年 9 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	重庆市江津区成硕环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	16.5 万元	比例	8.25%
实际总投资	140 万元	实际环保投资	10 万元	比例	7.14%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《四川振宏塑胶有限责任公司塑料包装容器生产线项目环境影响报告表》（重庆市江津区成硕环保工程有限公司，2021.7）； 5、德阳市生态环境局德环审批〔2021〕335 号关于《四川振宏塑胶有				

	限责任公司塑料包装容器生产线项目环境影响报告表》的批复，2021.7.19。								
验收监测评价标准、标号、级别、限值	验收标准与环评标准对照表见表 1-1。								
	表 1-1 验收标准与环评标准对照表								
	类型	验收标准				环评标准			
	废水	执行《污水综合排放标准》 (GB8978-96) 表 4 中三级标准				执行《污水综合排放标准》 (GB8978-96) 表 4 中三级标准			
		pH (无量纲)		6-9		pH (无量纲)		6-9	
		化学需氧量		500		化学需氧量		500	
		五日生化需氧量		300		五日生化需氧量		300	
		氨氮		45		氨氮		45	
		悬浮物		400		悬浮物		400	
	废气	挥发性有机废气 VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》(DB51/2377—2017) 中表 3、表 5 中的规定限值；取消边角料破碎，无粉尘排放				挥发性有机废气 VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机污染物排放标准》(DB51/2377—2017) 中表 3、表 5 中的规定限值；颗粒物排气筒及无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 相关排放要求			
		项目	15m 排气筒 对应最高 排放速率	最高 排放 浓度	无组织 排放监 控浓度	项目	15m 排 气筒对 应最高 排放速 率	最高 排放 浓度	无组织 排放监 控浓度
		VOC s	3.4kg/h	60mg /m <sup>3</sup>	2.0mg/ m <sup>3</sup>	VOCs	3.4kg/h	60mg/ m <sup>3</sup>	2.0mg/ m <sup>3</sup>
		/	/	/	/	颗粒 物	3.5kg/h	120m g/m <sup>3</sup>	1.0mg/ m <sup>3</sup>
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准				《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准			
		昼间噪声		65dB(A)		昼间噪声		65dB(A)	
		夜间噪声		55dB(A)		夜间噪声		55dB(A)	
	固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中相关要求				一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 中相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中相关要求			

## 表二 工程建设内容

四川振宏塑胶有限责任公司于四川省德阳市罗江区金山工业园区红玉路16-3号地块投资建设了“塑料包装容器生产线项目”，该项目于2021年7月19日取得环评批复。

项目租赁已建成闲置厂房，占地面积约1188m<sup>2</sup>，购置注塑机、丝印机等设备，目前已建成一期生产线，并配套相应环保设施，现有产能年产工业用塑料包装桶56万只（折约750t）的生产能力。

目前，项目总投资540万元，实际环保投资10万元，占总投资额的7.14%。该项目各生产线与各项环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

### 1、地理位置及平面布置

#### 1、项目位置外环境

本项目生产车间位于泉威电子厂区范围内。

本项目外环境关系：项目西侧紧邻宏远优创公司，其为玻璃钢制品制造，向西依次为其他生产性企业；西南紧邻联锋科技，其属于机械加工制造；北面77m为罗江县东达塑料编织有限公司厂房、东北87m、东侧94m、117m外均为厂区综合办公楼、东南146m外为绘创装饰；南面146m外为百分百家私；最近敏感点为东南436m外住宅小区。

根据现场勘查，项目与周边企业环境相容，与环评时期对比，本项目周边环境无重大变动。

#### 2、平面布置

本项目车间北侧设置注塑机、西侧设置丝印机及简易办公区，东侧及南侧均为成品区、半成品区，原料区设置在对应生产设备旁，车间内预留安全消防通道及货运车辆装卸货区域。车间外北侧设置封闭的破碎机房，用于边角料及不合格产品破碎回用。整个车间库区与生产区明确分区，生产区人、物流互不影响，且预留有消防应急空间，平面整体布局合理。综上，根据验收调查，车间平面布置与环评时期无重大变动。

### 2、项目建设概况

#### （1）产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	环评年生产能力	实际年生产能力
塑料包装桶（工业用桶）	150 万只（折约 2000t）	56 万只（折约 750t）

## (2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 140 万元，实际环保投资 10 万元，占项目总投资的 7.14%。

## (3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产厂房	租赁已建成厂房及公摊面积 1188m <sup>2</sup> ，钢架结构，1F，H=10m，分区布设注塑区、丝印区、成品区、办公区、破碎机、冷却塔、空压机等设备及区域	注塑机设备减少、无边角料破碎回收设备，其余同环评	变动
	空压机	空压机 1 台，设置独立隔间。	设置独立空压机	一致
辅助工程	冷却塔	冷却塔 1 套，供循环冷却用水。	设置冷却塔	一致
	办公区	位于车间西侧，面积约 30m <sup>2</sup> 。	设置办公区	一致
公用工程	供水	本项目生产、生活用水均由市政管网通过厂区管网供给。	管网供给	一致
	供电	厂区新建高压总配电站，由市政引入 1 路 10kv 电源进厂区新建高压总配电站。	电网供给	一致
储运工程		本项目原料、中间产品、成品等均分区存于生产车间内，暂存量不大，无独立库房	设置库区，无独立库房	一致
依托工程	厂房	本项目依托泉威电子位于德阳市罗江区金山工业园区 16-3 号地块的厂区内的现有厂房，无需新增用地及基础施工	依托厂房，无新增施工	一致
	公用工程	供水、供电等依托厂区已建成给水管网、电网	依托公用工程	一致
	环保设施	项目产生的生活污水及车间清洁废水依托厂区已建成化粪池预处理，并依托厂区污水管网，接入园区污水管网进入污水厂进一步处置。根据调查结合前期已入驻企业环评文件，厂区化粪池（容积共 30m <sup>3</sup> ）剩余容积超过 15m <sup>3</sup> ，满足本项目依托需求	废水预处理设施依托所在厂区	一致
环保工程	废气治理	车间清洗废水同生活污水排入预处理池；冷却系统更换废水排入雨水管网。	车间清洗废水同生活污水排入预处理池；冷却废水排入雨水管网	一致
	废水治理	注塑机印刷废气采用两级活性炭+15m 高排气筒	有机废气采用两级活性炭+15m 高排气筒	一致
		破碎粉尘采用布袋除尘器+15m 高排气筒	无破碎工序，无相应措施	变动
	噪声治理	选用低噪声设备，设备安装采用减振措施；合理布局，高噪声设备集中布置；	无破碎工序，无相应隔声措施，其余同环评	变动



		独立封闭破碎房、空压机房，利用墙体隔声		
固废治理		生活垃圾经分散垃圾桶收集后，每日转运至厂区门口的生活垃圾集中暂存点，由当地环卫部门清运处置。	同环评，垃圾日产日清	一致
		本项目拟在各车间内分别设置 1 处一般固废暂存区，用于含油抹布手套及和废塑编包装材料的收集与暂存，含油抹布手套可由环卫清运处置，废塑编包装材料可外售废品回收商。	同环评，边角料、含油抹布手套、废塑编包装材料收集暂存，定期清运或外售	一致
		本项目在车间内设置 1 间危废暂存间用于废油墨桶、网版清洁废抹布、废网版等的安全暂存，定期委托有资质单位处置。	同环评，设置危废暂存间，暂存废网版、废桶、废抹布等危险废物	一致
地下水污染防治		车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险危废暂存间及油墨库区，采用防渗混凝土结构，并涂设环氧树脂防渗地坪抹面。	分区防渗，油墨库区及危废间重点防渗	一致
风险防范		加强厂内管理，严禁烟火、配备灭火装置；制定环境事故应急预案，并进行厂内员工风险应急培训、演练等。	制定环境事故应急预案，加强管理培训等	一致

#### （4）项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

**表 2-3 项目主要设备一览表**

序号	设备名称	规格型号	环评数量（台/套）	实际数量（台/套）	备注
1	注塑机	POTENZ-Ⅱ 系列 PT750	3	1	-2
2	注塑机	POTENZ-Ⅱ 系列 PT320	2	1	-1
3	丝印机	SZD-103	1	1	一致
4	粉碎机	/	1	0	-1
5	冷却塔	50t	1	1	一致
6	空压机	/	1	1	一致

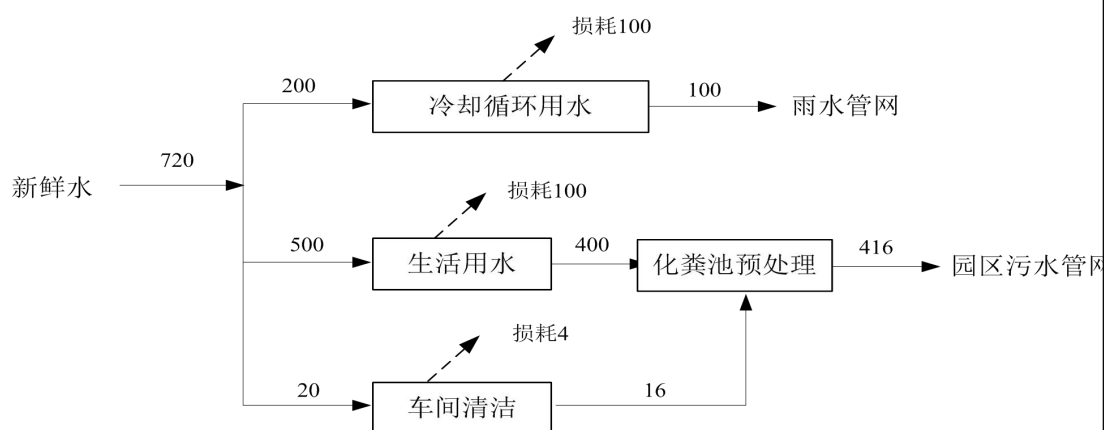
### 3、原辅材料消耗消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	环评年耗量	实际年耗量	备注
原辅材料	聚丙烯颗粒新料（PP）	1000t/a	375t/a	减少
	聚乙烯颗粒新料（PE）	1000t/a	375t/a	减少
	色母	15t/a	5.6t/a	减少
	溶剂型油墨	0.108t/a	40kg/a	减少
	稀释剂	0.012t/a	4kg/a	减少
	水性油墨	0.18t/a	67kg/h	减少
	包装桶提手	150 万只	56 万只	减少
能源	水	1702.4t/a	720m <sup>3</sup>	当地电网
	电	20 万 kW·h	8Wkwh	市政管网

企业员工环评预计职工总人数 20 人，目前实际职工 12 人，全年工作日为 300 天，职工不在厂内食宿。根据企业试运行以来用水情况，本项目实际生产期间水平衡见图 2-1。

图 2-1 项目水量平衡图（单位 m<sup>3</sup>/a）

## 主要工艺流程及产污环节：

塑料包装桶（工业用）生产工艺流程如下：

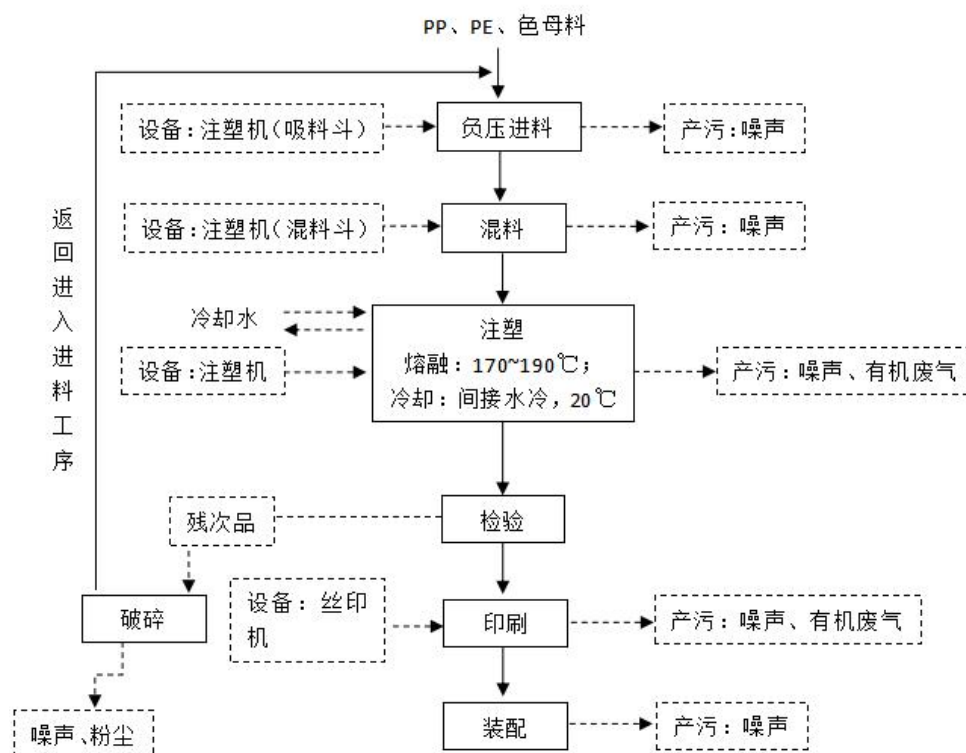


图2-2 塑料包装桶（工业用）生产工艺流程及产污位置图

## 工艺简介：

1、投料、混料：聚丙烯、聚乙烯、色母料直接经真空吸料机负压吸入混料机贮料斗内，混料机混料后，物料通过管道自然下落至注塑机内。根据产品要求，色母料颜色为主要为蓝色、另含少量乳白色、黄色、粉红色、紫色等。由于项目采用负压吸料，故且物料为颗粒状，投料、混料过程中无粉尘产生。此过程产生的污染物主要是噪声。

2、注塑：混料机内的物料经混料后，通过管道自然下落至注塑机内，在170~190℃高温下加热塑化熔融，熔融后的物料采用新鲜水间接冷却成型，冷却至温度20℃。该过程使用相应模具，模具若出现损坏或影响产品质量情况下则需更换，本项目不进行模具维修等。此过程产生的污染物主要是噪声、有机废气。

3、检验：注塑完成后即对塑料制品进行外型检查，合格的即为成品，不合格的即为残次品，经破损后回用于生产。此过程产生的污染物主要是残次品。

4、印刷：根据客户需求，项目生产的包装桶需要印刷商标标识、产品说明等简要信息，印刷采用丝印机进行，刷版由厂家提供，本项目不进行制版等工序，

少数情况下可能利用少量稀释剂清洁后再用抹布进行擦拭清洁，从而产生含油墨废抹布，稀释剂可回用，因此无相应制版、洗版废液等污染物产生。此过程产生的污染物主要是噪声、有机废气、固废。

5、装配：印刷完成后的产品经装配即为成品，采用人工装配。此过程产生的污染物主要是废边角余料、噪声。

6、破碎：项目营运期产生的废边角余料、残次品送入车间北侧密闭破碎间内破碎，然后经袋装后返回至投料工序。项目破碎产生的再生料粒径较大，且破碎采用密闭破碎，此过程产生的污染物主要是噪声、粉尘。

7、网版清洁：另外，在运营期生产过程中每日将对丝印机网版进行清洗，清洗采用少量稀释剂进行，清洁后用抹布将网版擦拭干后即可继续使用，网版定期更换。清洗所用的稀释剂用于后续油墨稀释继续使用，不作废物处理，擦拭用的抹布属于危险废物，更换的废网版也为危险废物，定点暂存由专业单位定期回收处置。

**工程实际变化情况：**

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评基本一致。厂区变化情况主要体现在以下方面：

**1、设备及产能变动**

环评中预计本项目设置 POTENZ-X-II 系列 PT750 型注塑机 3 台、POTENZ-X-II 系列 PT320 型注塑机 2 台，最大生产能力为年产塑料包装桶 150 万只（折约 2000t）。实际建设中，因市场及资金等客观原因，企业现阶段仅购置了 PT750 型注塑机、PT320 型注塑机各 1 台，因此注塑加工能力未达到环评预测，核心设备的减少将使本次验收原辅材料用量、产品产能等对应减少，本期生产能力为年产塑料包装桶 56 万只（折约 750t）。项目拟进行分期验收，此变动无不利影响。

**2、边角料利用情况变动**

环评时期项目拟对运营中产生的边角料进行破碎加工后再利用；实际建设中考虑成本等因素，企业拟放弃破碎环节，生产中边角料及不合格产品外售废旧塑料回收商。该变动减少了产污环节，减少了破碎粉尘污染物的产生及排放，不属于重大变动。

综上，通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。



**表三 主要污染物的产生、治理及排放**

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

### 一、废水排放及治理

项目运营期间仅产生生活污水及少量车间清洁废水，生产中冷却水经冷水机冷却后重复使用，不外排，蒸发耗损部分定期添加。

环评要求车间清洗废水同生活污水一并排入所在厂区化粪池，托所现有化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水管网进入园区污水处理厂处理达标后外排。

根据现场勘查，项目所在厂区管网已完善，生活污水依托厂区化粪池预处理后，排入红玉路污水管网，经金山污水处理厂进一步处置，属于间接排放。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

### 二、废气排放及治理

项目废气主要为注塑过程产生的有机废气，企业实际建设中取消边角料破碎环节，因此无破碎粉尘。

#### （1）有机废气

混料机内的物料经混料后，通过管道自然下落至注塑机内，在 170~190℃ 高温下加热塑化熔融，此过程产生有机废气；另外，对塑料包装桶外部印刷过程将使用溶剂型油墨或水性油墨。环评要求对注塑机产品出口敞开处设置集气罩，对废气收集并连接两级活性炭系统进行吸附处理，尾气最终经 15m 排气筒（DA001）排放；同时对丝印设备印刷工位上方配备集气罩，集气罩口尺寸应不小于承印物，并配备风机，同注塑废气一并连接同一套两级活性炭处置，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。

根据现场勘查，企业实际建设中对 2 台注塑机、1 台丝印机上方分别设置集气罩（共 3 处），连接一套两级活性炭吸附装置，处理有机废气，尾气经过一根 15m 排气筒排放。通过企业正常工况下的排气筒排污监测，VOCs 的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业 VOCs 排放要求；无组织排放监测结果表明 VOCs 的无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

### 三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于注塑机、丝印机、冷却塔等。噪声源强一般在 70~95dB（A）之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

#### 四、固体废物的产生及治理

项目产生的固废分为一般固废和危险固废。一般固体废物包括废边角余料及残次品、废包装袋、含油废棉纱手套、生活垃圾。危险废物为废油墨桶、废网版、废网版清洁布以及废气治理设施过程中产生的废活性炭。

项目已设置一般固废区，边角料、废包装等均定点暂存，定期外售；生活垃圾及含油废棉纱手套等暂存厂内垃圾桶，定期由环卫清运；企业已设置危废暂存间，用于其产生的废包装桶、废网版及清洁废抹布、废活性炭等危险废物的暂存。本项目后期委托专业单位处置，不擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

#### 五、地下水污染防治

环评要求油墨原料区、危废间采用“混凝土+环氧树脂地坪”进行重点防渗。

实际建设中，项目已对重点防渗区进行了混凝土硬化+环氧树脂地坪防渗防腐处理，能够满足重点防渗区要求。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

#### 六、环保设施建设情况

本项目总投资 140 万元，实际环保投资 10 万元，占实际总投资的 7.14%，环保设施已经按照环评的要求建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
营运期	废气	注塑机废气、印刷废气采用两级活性炭+15m 高排气筒	6.0	有机废气采用两级活性炭+15m 高排气筒	6.0	/
		破碎粉尘采用布袋除尘器+15m 高排气筒	4.0	无破碎工序，无相应措施	/	/
	废水	车间清洗废水同生活污水排入预处理池；冷却系统更换废水排入雨水管网。	/	车间清洗废水同生活污水排入预处理池；冷却废水排入雨水管网	/	/
	噪声	选用低噪声设备，设备安装采用减振措施；合理布局，高噪声设备集中布置；独立封闭破碎房、空压机房，利用墙体隔声	3.0	无破碎工序，无相应隔声措施，其余同环评	2.0	/
	固废	生活垃圾经分散垃圾桶收集后，每日转运至厂区门口的生活垃圾集中暂存点，由当地环卫部门清运处置。	/	同环评，垃圾日产日清	/	/
		本项目拟在各车间内分别设置 1 处一般固废暂存区，用于含油抹布手套及和废塑编包装材料的收集与暂存，含油抹布手套可由环卫清运处置，废塑编包装材料可外售废品回收商。	/	同环评，边角料、含油抹布手套、废塑编包装材料收集暂存，定期清运或外售	/	/
		本项目在车间内设置 1 间危废暂存间用于废油墨桶、网版清洁废抹布、废网版、废活性炭等的安全暂存，定期委托有资质单位处置。	1.0	同环评，设置危废暂存间，暂存废网版、废桶、废抹布等危险废物	0.5	/
	地下水及土壤	车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险危废暂存间及油墨库区，其中油墨库区设置 5cm 围堰，采用防渗混凝土结构，并涂设环氧树脂防渗地坪抹面。	0.5	分区防渗，油墨库区及危废间重点防渗	0.5	/
	环境风险	加强厂内管理，严禁烟火、配备灭火装置；制定环境事故应急预案，并进行厂内员工风险应急培训、演练等。	2.0	制定环境事故应急预案，加强管理培训等	1.0	/
合计			16.5		10.0	/

## 表四 审批部门审批决定

### 审批部门审批决定

一、该项目位于罗江经济开发区金山工业园。主要建设内容为：租用金山工业园区16-3号地块的闲置厂房进行建设，购置注塑机、丝印机、粉料机等设备，建成后年产塑料包装容器150万只（折约2000吨）。项目总投资200万元，环保投资16.5万元。

项目属《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的允许类，符合现行国家产业政策。根据罗江区经开区总体规划，用地性质为工业用地，符合土地利用规划要求。

根据报告表的评价结论和专家对报告表的审查意见，建设单位在落实报告表中提出的各项环保措施和环境风险防范措施后，项目建设对环境的影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意该项目在拟选地址按照报告表规定项目的性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施和本批复要求进行建设。

### 二、项目建设和营运应重点做好以下工作：

（一）必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实内部环境管理部门、人员和管理制度等工作。加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。

（二）严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。印刷网版清洗水用于油墨稀释，不外排；车间清洗废水汇同生活污水预处理后排入园区污水管网，由金山污水处理厂处理达标排放。按报告表要求落实和强化地下水污染防治措施，防止地下水污染。

（三）严格按报告表要求，落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。注塑工序、印刷工序设置集气罩，有机废气经风机收集至两级活性炭吸附装置处理达标后经15m排气筒排放；破碎工序设置集气罩，项目粉尘收集至布袋除尘设施处置达标后经15m排气筒排放，加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。

（四）落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，设置减震、隔声吸声等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（特别是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须送有资质单位处置。

（五）严格按照报告表的要求，落实各项环境风险措施，确保环境安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

（六）本项目报告表预测污染物排放量：废水经污水处理厂处理排入外环境：COD：0.0423t/a； NH<sub>3</sub>-N：0.0042t/a。大气污染物：VOCs：0.8019t/a。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设项目竣工后，建设单位应按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评文件批复之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市罗江生态环境保护综合行政执法大队负责，并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。。



## 审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
（1）严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。印刷网版清洗水用于油墨稀释，不外排；车间清洗废水汇同生活污水预处理后排入园区污水管网，由金山污水处理厂处理达标排放。按报告表要求落实和强化地下水污染防治措施，防止地下水污染。	<b>已落实</b> 印刷网版清洗水用于油墨稀释，不外排，产生清洁废抹布作为危废处置；车间清洁废水与生活污水一并预处理后纳入管网，由金山污水处理厂处理达标排放；已对油墨原料区、危废暂存间进行重点防渗。
（2）严格按报告表要求，落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。注塑工序、印刷工序设置集气罩，有机废气经风机收集至两级活性炭吸附装置处理达标后经 15m 排气筒排放；破碎工序设置集气罩，项目粉尘收集至布袋除尘设施处置达标后经 15m 排气筒排放，加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。	<b>已落实</b> 有机废气分别通过集注塑机 2 台、丝印机 1 台上方气罩收集，连接两级活性炭吸附处理后经 15m 排气筒排放。
（3）落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，设置减震、隔声吸声等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（特别是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须送有资质单位处置。	<b>已落实</b> 已落实各项噪声治理措施，厂界达标；固体废物分类暂存、处置；危险废物暂存危废间，后续委托专业单位处置，本项目不擅自处理。
（4）严格按照报告表的要求，落实各项环境风险措施，确保环境安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。	<b>已落实</b> 已制定环境风险应急预案，加强厂区环境管理。
（4）本项目报告表预测污染物排放量：废水经污水处理厂处理排入外环境：COD: 0.0423t/a；NH <sub>3</sub> -N: 0.0042t/a。大气污染物：VOCs: 0.8019t/a。	<b>已落实</b> 通过总量核算，本项目验收期间排放总量未超过分期总量指标。

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

## 表六、验收监测内容

### 1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

**表 6-1 检测项目信息**

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	颗粒物、VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#		
	正常工况下风向监控点 3#		
	正常工况下风向监控点 4#		
有组织 废气	活性炭废气处理装置排口	VOCs	连续采样两天，每天采样 3 次
噪声	东南侧厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	西南侧厂界外 1m		
	西北侧厂界外 1m		
	东北侧厂界外 1m		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

## 验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川振宏塑胶有限责任公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
塑料包装桶	2021 年 9 月 1 日	2.05	2.5t/d	82.0%
	2021 年 9 月 2 日	2.11		84.4%

## 验收监测结果：

## 1、无组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2021 年 9 月 1~2 日对该公司无组织 VOCs 进行监测。

表 7-2 无组织废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控点最高浓度	标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2021.09.01	VOCs（以非甲烷总烃计） （mg/m³）	1#上风向约 5m	0.64	0.63	0.62	1.21	2.0	达标
		2#下风向约 5m	1.13	1.11	1.13			
		3#下风向约 5m	1.12	1.14	1.21			
		4#下风向约 5m	1.19	1.13	1.18			
2021.09.02		1#上风向约 5m	0.76	0.86	0.81	1.32		
		2#下风向约 5m	1.25	1.16	1.11			
		3#下风向约 5m	1.25	1.32	1.13			
		4#下风向约 5m	1.17	1.07	1.11			

周界外监控点 VOCs 最高浓度 1.32mg/m<sup>3</sup>，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向最小值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为 0.59mg/m<sup>3</sup>，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 其他行业标准限值。

## 2、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2021 年 9 月 1~2 日对该公司有机废气处理装置排气筒进行采样监测。

### （1）有机废气排气筒

表 7-3 有机废气排气筒排口废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

采样日期	检测项目		活性炭废气处理装置排口，测量孔距地高 4m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2021.09.01	标干烟气流量		4560	4042	3991	4198	/	/	m <sup>3</sup> /h
	VOCs(以非 甲烷总烃 计)	实测浓度	1.92	2.08	2.04	2.01	60	达标	mg/m <sup>3</sup>
		排放速率	8.76×10 <sup>-3</sup>	8.41×10 <sup>-3</sup>	8.14×10 <sup>-3</sup>	8.44×10 <sup>-3</sup>	3.4	达标	kg/h
2021.09.02	标干烟气流量		4084	4029	4002	4038	/	/	m <sup>3</sup> /h
	VOCs(以非 甲烷总烃 计)	实测浓度	2.60	2.57	2.56	2.58	60	达标	mg/m <sup>3</sup>
		排放速率	1.06×10 <sup>-2</sup>	1.04×10 <sup>-2</sup>	1.02×10 <sup>-2</sup>	1.04×10 <sup>-2</sup>	3.4	达标	kg/h

有机废气处理装置排气筒 VOCs 最大排放速率 0.0104kg/h，最大排放浓度 2.58mg/m<sup>3</sup>，其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业标准限值。



### 3、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-5 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2021.09.01			2021.09.02		
		等效连续 A 声级 ( $L_{eq}$ ) [dB(A)]		评价	等效连续 A 声级 ( $L_{eq}$ ) [dB(A)]		评价
		检测结果	标准限值		检测结果	标准限值	
厂区西北侧厂界 外 1m	昼间	55.8	65	达标	56.3	65	达标
	夜间	41.5	55	达标	42.9	55	达标
厂区东北侧厂界 外 1m	昼间	56.7	65	达标	54.1	65	达标
	夜间	40.8	55	达标	41.1	55	达标
厂区东南侧厂界 外 1m	昼间	53.4	65	达标	52.2	65	达标
	夜间	39.2	55	达标	38.4	55	达标
厂区西南侧厂界 外 1m	昼间	55.4	65	达标	57.4	65	达标
	夜间	42.1	55	达标	41.6	55	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 57.4dB(A)，夜间 42.9dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

#### 4、总量核算

本项目环评拟定总量指标为：废水 COD：0.0423t/a、氨氮 0.0042t/a；废气：VOCs 0.8019t/a。

本次验收职工人数未超过环评拟定，排水方式为依托设施间接排放，因此废水未超过原环评拟定总量指标。根据环评产品方案及污染物核算，本次验收内容产品涉及 VOCs 排污量约占总量的 37.5%，则本期项目废气总量为 0.3007t/a。

根据本项目污染物最大排放速率，结合本项目一般生产线生产作业 8h，实际排污与分期总量核算如下：

表 7-6 废气总量核算一览

污染物	最大排放速率 (kg/h)	年作业时数 (h)	年排放总量 (t/a)	37.5%批复总 量指标 (t/a)	是否满足总量 控制要求
VOCs	0.0104	7680	0.0799	0.3007	满足

综上，本项目 VOCs 实际年排放量 0.0799t，未超过分期总量指标（0.3007t/a）。

综上，本项目满足总量控制要求。

## 表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总人选：

### 1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

### 2、废气处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，企业实际建设中对 2 台注塑机、1 台丝印机上方分别设置集气罩（共 3 处），连接一套两级活性炭吸附装置，处理有机废气，尾气经过一根 15m 排气筒排放。通过企业正常工况下的排气筒排污监测，VOCs 的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 其他行业 VOCs 排放要求；无组织排放监测结果表明 VOCs 的无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

### 3、废水处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，项目所在厂区管网已完善，生活污水依托厂区化粪池预处理后，排入红玉路污水管网，经金山污水处理厂进一步处置，属于间接排放。项目排水路由依托可行。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

### 4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

### 5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，边角料、废包装等均定点暂存，定期外售；生活垃圾及含油废棉纱手套等暂存厂内垃圾桶，定期由环卫清运；企业已设置危废暂存间，用于其产

生的废包装桶、废网版及清洁废抹布、废活性炭等危险废物的暂存。本项目后期委托专业单位处置，不得擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

#### 6、地下水污染防治检查

实际建设中，项目已对全车间进行了混凝土硬化+环氧树脂地坪防渗防腐处理，能够满足一般防渗区要求。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

#### 7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

#### 8、总量控制

本次验收涉及产能为批复产能的 37.5%，本项目 VOCs 实际年排放量 0.0799t，未超过分期总量指标（0.3007t/a）。

本项目各污染物排放总量未超过环评预测污染物排放量，满足总量控制要求。

#### 9、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川振宏塑胶有限责任公司塑料包装容器生产线项目（一期）通过建设项目竣工环境保护设施验收。

#### 10、建议

（1）加强对活性炭吸附装置的管理、维护，定期更换活性炭，确保厂内环保设施正常运行。

（2）完善危废处置协议，对各类危险废物进行分类暂存，并设置台账备查。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		塑料包装容器生产线项目（一期）				项目代码		川投资备【2103-510626-04-01-197893】FGQB-0106 号	建设地点		四川省德阳市罗江区金山工业园区红玉路 16-3 号地块	
	行业类别（分类管理名录）		C2926 塑料包装箱及容器制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		
	设计生产能力		塑料包装桶（工业用桶）150 万只（合约 2000t）				实际生产能力		塑料包装桶（工业用桶）56 万只（合约 750t）	环评单位		重庆市江津区成硕环保工程有限公司	
	环评文件审批机关		德阳市生态环境局				审批文号		德环审批（2021）335 号	环评文件类型		环评报告表	
	开工日期		2021.7				竣工日期		2021.8	排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位		四川振宏塑胶有限责任公司				环保设施施工单位			本工程排污许可证编号			
	验收单位		四川振宏塑胶有限责任公司				环保设施监测单位		四川立明检测技术有限公司	验收监测时工况		连续两天生产负荷 82.0%、84.4%	
	投资总概算（万元）		200				环保投资总概算（万元）		16.5	所占比例（%）		8.25	
	实际总投资		140				实际环保投资（万元）		10	所占比例（%）		7.14	
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	6	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）		0.5	地下水污染防治（万元）	0.5	风险防范、环境管理（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		7680h	
运营单位		四川振宏塑胶有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510604MA6B021E4M	验收时间		2021.9.1~9.2	
污 染 排 放 达 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
工业固体废物													
挥发性有机物						0.0799	0.3007						

**注：**1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、 $(12)=(6)-(8)-(11)$ ， $(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)$ 。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克